



LAQUE IK INDUSTRIE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Finition mono-composante brillante à base de résine alkyde à séchage rapide, en phase solvant. Aussi disponible en satin et en mat.

- Excellente tenue aux intempéries et aux atmosphères industrielles.
- Grande résistance aux huiles et aux graisses.
- Très grande dureté.
- Séchage rapide.
- Bonne stabilité de teinte.

DOMAINE D'APPLICATION

- Protection et décoration de structures métalliques et d'équipements industriels nécessitant une manipulation ou une remise en service rapide du matériel.
- Recommandée en revêtement d'habillage de machines agricoles, matériel de chantier ou de travaux publics en environnement rural, urbain ou industriel avec pollution modérée.
- En travaux neufs ou de maintenance.

PREPARATION DU SUPPORT A TRAITER

La Laque IK Industrie convient pour :

- Métaux ferreux préalablement recouverts avec des primaires anticorrosion.
- Métaux non ferreux (acier galvanisé, acier électrozingué) préalablement apprêtés.
- Anciens fonds compatibles en bon état.

Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures non adhérentes, traces de graisse (R-Clean), par grattage, brossage, dépoussiérage et dégraissage.

La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procéder à un grattage – brossage à un degré de soin St 3. Sur support peint ancien, adhérent et cohérent, réaliser un ponçage ou un brossage métallique si nécessaire pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procéder à un lessivage ou dépoussiérage.

En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

MISE EN OEUVRE

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

Température ambiante : entre +10 et +35°C

Support non condensant: la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

Humidité relative : < 75%

Nombre de couches : 1 à 2 couches d'environ 30-40 microns d'épaisseur sèche selon l'agressivité du milieu ambiant.

Matériel	Dilution
Brosse sur petites surfaces	De 0 à 10 % de Dilutif L-20481
Rouleau sur petites	
Pistolet pneumatique	De 5 à 20 % de Thinner Synthétique
Airless	

TEMPS DE SÉCHAGE À 60% RH et 20°C

Hors poussières : 15 minutes

Sec au toucher : 30 minutes

Recouvrable : par elle-même après 24h de séchage ou en mouillé-sur-mouillé



LEVASSEUR
Your paint expert

CARACTERISTIQUES

Classification : AFNOR NF T36-0005 Family I Class 4a	Résine : Alkyde
Aspect du film sec : Tendu, brillant (also available in Satin and Mat)	Flash Point : > 21°C
Densité : [1.00 & 1.20] suivant la teinte	Extrait sec (poids) : 58 ± 3%
Rendement théorique : 10 ± 1,0 m ² /kg à 40 µm sec sur support lisse et sans perte	Extrait sec (volume) : 45 ± 3%
Épaisseur recommandée : 40-80 microns secs	Viscosity @ 20°C : 180 s coupe Ford n°4

NETTOYAGE DU MATERIEL

Dilutif Synthétique

CONDITIONS DE STOCKAGE

2 ans en emballage d'origine fermé et non entamé.
Stocker dans un local ventilé et sec à une température entre + 5 et + 35°C.

Nos informations sur les produits et les recommandations techniques servent d'assistance aux travailleurs professionnels. Lors de la mise en œuvre, nous conseillons toujours de commencer par un essai.

S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL
Tel. 02/ 376 00 18 - Fax. 02/ 376 38 86 - info@g-levasseur.com - www.levasseur.be